

3M™ Headlight Lens Restoration System



Headlight Restoration

A new, innovative system for
refinishing weathered and
scratched plastic lenses

Directions For Use

WWW.3M.com/headlightrestoration

3M

Sistema de Restauración de Faros de 3M™



Restauración de los Faros Delanteros

Un sistema nuevo e innovador
para el acabado de faros plásticas
deterioradas y rayadas.

Instrucciones de uso

WWW.3M.com/headlightrestoration

3M

3M™ Headlight Lens Restoration System, PN 02516



Reordering Information

Part Number	Product Name	Discs/Pads Per Box	Boxes Per Case
02516	3M™ Headlight Lens Restoration System, 02516, 1 per case	1	1
Replacement Product Information			
02087	3M™ Trizact™ Hookit™ Foam Discs, 3", P3000	15	4
02091	3M™ Trizact™ Hookit™ Blending Disc, 3", P1000	15	4
05726	3M™ Perfect-It™ Foam Polishing Pad, 3"	2	6
05759	3M™ Perfect-It™ Foam Buffing Pad, 3"	2	6
05771	3M™ Hookit™ Soft Interface Pad, 3"	1	10
20427	3M™ Clean Sanding Disc Pad Kit, 3" x 1/2" x 5/16"	1	5
28353	3M™ Random Orbital Sander, Pistol Grip, 3", 1/8" orbit	1	1
28354	3M™ Buffer, Pistol Grip, 3"	1	1
30260	3M™ Purple Clean Sanding Hookit™ Disc, 3", P800	50	4
30272	3M™ Purple Clean Sanding Hookit™ Disc, 3", P500	50	4
39060	3M™ Perfect-It™ Rubbing Compound	16 fl oz.	6
39061	3M™ Perfect-It™ Machine Polish	16 fl oz.	6



Automotive Aftermarket Division

3M Center
 Building 223-6N-01
 St. Paul, MN 55144-1000
 U.S.A.
www.3M.com/automotive

Please recycle. Printed in U.S.A.
 3M is a trademark of 3M.
 © 3M 2007. All rights reserved.
 60-4401-0247-7

Sistema de Restauración de Faros de 3M™, PN 02516



Información sobre pedidos

Número de pieza	Nombre del producto	Discos/Borlas Por Caja	Cajas Por Caja
02516	Sistema de Restauracion de Faros Delanteros de 3M™	1	1
Informacion para productos de reemplazo			
02087	Discos 3M™ Trizact™ Hookit™ P3000, de 3"	15	4
02091	Discos 3M™ Trizact™ Hookit™ P1000, de 3"	15	4
05726	Borla 3M™ Perfect-It™ Hookit™ de espuma negra, de 3"	2	6
05759	Borla 3M™ Perfect-It™ Hookit™ de espuma morada, de 3"	2	6
05771	3M™ Interfase Hookit™ de 3"	1	10
20427	3M™ Respaldo de Discos 3M™ Clean Sanding, 3" x 1/2" x 5/16"	1	5
28353	Lijadora orbital de 3M™, con mango de pistola, de 3"	1	1
28354	Pulidora 3M™, con mango de pistola, de 3"	1	1
30260	3M™ Disco Purpura Clean Sanding Hookit™ P800, de 3"	50	4
30272	3M™ Disco Purpura Clean Sanding Hookit™ P500, de 3"	50	4
39060	Pulimento 3M™ Perfect-It™ Compuesto Polidor	16 fl oz.	6
39061	Pulimento 3M™ Perfect-It™ Compuesto para Abrillantar	16 fl oz.	6

3M

Automotive Aftermarket Division

3M Center
 Building 223-6N-01
 St. Paul, MN 55144-1000
 U.S.A.
www.3M.com/automotive

Por favor reciclar. Impreso en E.U.A.
 3M es una marca comercial de 3M
 © 3M 2007 Todos los derechos reservados.
 60-4401-0247-7

Process Steps

A. Remove lens yellowing and defects using a 3" sanding tool



1. Clean lens with soap and water. Then, protect adjacent areas around the headlight lens with 3M masking products.
2. Identify and use the tool labeled "SANDER" for Steps 3-10. Attach the 3M™ Hookit™ Soft Interface Pad (PN 05771) to the 3" SANDER.
3. Attach a P800 grit disc (PN 30260) to the 3" sanding tool equipped with the soft interface pad.

NOTE: For heavily oxidized and pitted lenses, it may be necessary to start with a P500 grit disc (PN 30272) followed by a P800 grit disc.

4. Begin sanding to remove yellowing and surface defects from the lens. When the disc is loaded or no longer sanding effectively, replace with a new P800 disc and sand until yellowing/haze is completely removed*.
5. Wipe off the lens to ensure all yellowing and defects have been completely removed. If the yellowing or defects still exist then continue sanding until they are completely removed.

*If the P800 disc is loading too quickly or if the yellowed surface is extremely hard to remove, sand using a P500 grit disc followed by the P800 disc.

B. Refine the lens surface using a 3" sanding tool



6. Continue using the same "SANDER" tool. Remove the P800 grit disc and attach a 3M™ Trizact™ P1000 grit foam disc (PN 02091) to the soft interface pad.
7. Using a spray bottle, apply enough water to dampen the foam disc before sanding. Begin refining the lens with the damp 3M™ Trizact™ P1000 foam disc. A white residual will build up on the lens indicating you are removing the P800 grit scratches. Add a mist of water if the surface becomes dry. Avoid sharp edges or alignment pins on the lenses to further extend the life of the foam abrasive discs.
8. Wipe the lens, you will notice the scratches are finer and the lens will appear cloudy.
9. Remove the P1000 grit foam disc and attach a 3M™ Trizact™ P3000 grit foam disc (PN 02087) to the soft interface pad.
10. Continue refining the lens further using a 3M™ Trizact™ P3000 foam disc. Remember to use a mist of water on the gray foam discs to yield the best results. Again, the white residual will indicate you are refining the lens.
11. Wipe the lens, the scratches will be finer but the lens will remain somewhat cloudy.

Pasos del Proceso

A. Quite el color amarillento y los defectos de los faros utilizando la lijadora de 3M™



1. Limpie el faro con agua y jabón. Luego, proteja las áreas adyacentes alrededor de los faros delanteros con productos para enmascarar de 3M™.
2. Utilice la lijadora de 3" (PN 30260) desde el paso 3 al 10. Coloque la interfase Hookit™ (PN05771) de 3M™.
3. Coloque un disco de grano P800 (PN00710) en la lijadora de 3" sobre la interfase Hookit™.

NOTA: Un disco de grano P500 (PN30272) seguido por un disco grano P800.

4. Comience a lijar para eliminar el color amarillento y los defectos de la superficie de los faros. Cuando se haya saturado el disco o cuando el lijado ya no sea efectivo, reemplace el disco con uno nuevo, P800 y lije hasta que el color amarillento u opacamiento se hayan eliminado por completo*.
5. Limpie los faros para asegurarse de que todos los defectos y el color amarillento se hayan eliminado íntegramente. Si aun existieran defectos o color amarillento entonces continúe lijando hasta eliminarlos por completo.

*Si el disco P800 se saturara muy rápidamente o si la superficie de color amarillento fuera excesivamente difícil de quitar, lije utilizando un disco de grano P500 y a continuación un disco de grano P800.

B. Refine la superficie de los faros utilizando lijadora de 3M™



6. Continúe utilizando la misma lijadora. Coloque un disco Trizact™ de grano P1000 (PN02091) de 3M sobre la interfase.
7. Utilizando un aspersor, aplique suficiente agua como para humedecer el disco de antes del lijado. Comience a refinar los faros con un disco Trizact™ húmedo P1000 de 3M™. Se acumulará sobre los faros un residuo blanco que indica que está eliminando las rayas generadas por el grano P800. Rocíe la superficie con agua si la misma se llegara a secar. Evite los bordes filosos y los faros para extender la vida útil de los discos Trizact™.
8. Limpie los faros, y vera las rayas mas finas y que los faros aparecerán opacas.
9. Quite el disco Trizact™ de grano P1000 y anexe un disco Trizact™ de grano (PN 02087) P3000 de 3M™.
10. Continúe lijando los faros aun más utilizando un disco Trizact™ P3000 de 3M™. Para lograr los mejores resultados recuerde rociar con agua los discos Trizact™ gris. Nuevamente, el residuo blanco indicará que está refinando los faros.
11. Limpie los faros, las rayas seran mas finas y los faros aparecerán algo opacos.

C. Pula la superficie de los faros utilizando la pulidora de 3M™



12. Identifique y utilice la pulidora para los Pasos 12-18. Anexe la Borla morada para Compuestos de 3M™ (PN 05759) a la pulidora de 3".
13. Aplique una cantidad del tamaño de una moneda de 10 centavos de dólar del Pulimento 3M™ Perfect-It™ Compuesto Pulidor (PN 39060) a la Borla Purpura de espuma para Pulir de 3M™. Si utilizara demasiado Compuesto pulidor 3M™ resultará en salpicaduras y escurrido excesivos y deberá realizar una limpieza adicional. No deje secar la borla de espuma.
14. Pula los faros hasta que desaparezca el opacamiento y se haya mejorado notablemente la claridad. Si se necesitara mayor claridad, agregue nuevamente cantidad del tamaño de una moneda de diez centavos del Pulimento 3M™ Perfect-It™ Compuesto y continúe puliendo.
15. Limpie los faros y quite la borla de espuma purpura.

NOTA: Para usuarios de talleres de pintura: Si los productos que contienen siliconas fueran fuente de preocupación, deténgase en el paso 15. De lo contrario, proceda hasta el final del paso 16 de lustre.

16. Continúe utilizando la misma herramienta pulidora coloque la Borla de Espuma Negra de 3M™ (PN 05726) a la herramienta pulidora de 3".
17. Aplique una cantidad del tamaño de una moneda de 10 centavos de dólar Pulimento 3M™ Perfect-It™ Compuesto para Abrillantar (PN 39061) a la Borla de Espuma Negra de 3M™.
18. Saque brillo a los faros utilizando la Borla de Espuma Negra de 3M™ y el Pulidor para Plásticos de 3M™.
19. Limpie bien los faros con un paño suave o con el Paño de alto desempeño Perfect-It™ de 3M™.

ANTES



DESPUÉS





C. Polish the lens using a 3" polishing tool



12. Identify and use the tool labeled "POLISHER" for Steps 12-18. Attach the purple foam compounding pad (PN 05759) to the 3" polishing tool.
13. Dispense a dime-size amount of 3M™ Perfect-It™ Rubbing Compound (PN 39060) to the purple foam compounding pad. Too much 3M™ Rubbing Compound will result in excessive sling and added clean up. Do not run the foam pad dry.
14. Buff the lens until the cloudy haze is gone and the clarity is significantly improved. If additional clarity is needed, add another dime-size amount of 3M™ Perfect-It™ Rubbing Compound and continue buffing.
15. Wipe the lens and remove the purple foam pad.

NOTE: For body shop users, if products that contain silicone are a concern, stop after step 15. If not, proceed to the final polishing step in 16.

16. Continue using the same "POLISHER" tool. Attach the black foam polishing pad (PN 05726) to the 3" polishing tool
17. Dispense a dime-size amount of 3M™ Perfect-It™ Machine Polish (PN 39010) to the black foam polishing pad.
18. Polish the lens using the black foam polishing pad and 3M™ Machine Polish
19. Wipe the lens clean with a soft cloth or 3M™ Detailing Cloth.

BEFORE



AFTER

